

	Flansche Formen der Dichtflächen	DIN 2526
ICS 23.040.60	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; width: fit-content; margin: auto;"> Entwurf </div>	Einsprüche bis 2003-08-31 Vorgesehen als Ersatz für DIN 2526:1975-03
Flanges — Flange facing types Brides — Type de portées de joint		
<h3>Anwendungswarnvermerk</h3> <p>Dieser Norm-Entwurf wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.</p> <p>Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.</p> <p>Stellungnahmen werden erbeten</p> <ul style="list-style-type: none"> — vorzugsweise als Datei per E-Mail an nard@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter http://www.din.de/stellungnahme abgerufen werden; — oder in Papierform an den Normenausschuss Rohrleitungen und Dampfkesselanlagen (NARD) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V., Kamekestraße 8, 50672 Köln. 		
<h3>Vorwort</h3> <p>Dieser Norm-Entwurf wurde vom Arbeitsausschuss NARD-74 „Flansche und ihre Verbindungen“ im Normenausschuss Rohrleitungen und Dampfkesselanlagen (NARD) erarbeitet. In dieser Norm wurden die neuen Dichtflächenbezeichnungen nach der Europäischen Norm EN 1092-1:2001 aufgenommen.</p>		
Fortsetzung Seite 2 bis 4		
Normenausschuss Rohrleitungen und Dampfkesselanlagen (NARD) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.		

**Gegenüberstellung der neuen Dichtflächenbezeichnung nach DIN EN 1092-1
zu den früheren Dichtflächenbezeichnungen nach DIN 2526**

Benennung	Alte Bezeichnung nach DIN 2526:1975-03	Neue Bezeichnung nach DIN EN 1092-1:2002-06
Glatte Dichtfläche	Form A	entfallen
	Form B	Form A
Dichtleiste	Form C	Form B 1
	Form D	
	Form E	Form B 2
Feder	Form F	Form C
Nut	Form N	Form D
Vorsprung	Form V 13	Form E
Rücksprung	Form R 13	Form F
O-Ring Vorsprung	Form R 14	Form G
O-Ring Nut	Form V 14	Form H

Änderungen

Gegenüber DIN 2526:1975-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- Alle Formbuchstaben wurden der DIN EN 1092-1 angepasst, siehe Vorwort;
- Rautiefe aufgenommen;
- Die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm enthält eine Übersicht über die Benennung und Kurzzeichen der für die einzelnen Dichtungsarten erforderlichen Formen der Dichtflächen.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

E DIN 2512, Vorschweißflansche — *Konstruktionsmaße für Feder und Nut PN 160 — Einlegeringe für Nutflansche PN 10 bis PN 160.*

DIN 2695, *Membran-Schweißdichtungen und Schweißring-Dichtungen für Flanschverbindungen.*

DIN 2696, *Flanschverbindungen mit Dichtlinse.*

DIN EN 1092-1:2002-06, *Flansche und ihre Verbindungen — Runde Flansche für Rohre, Armaturen, Formstücke und Zubehörteile — Teil 1: Stahlflansche, nach PN bezeichnet; Deutsche Fassung EN 1092-1:2001.*

3 Formen der Dichtfläche

Tabelle 1 — Typische Formen der Dichtflächen

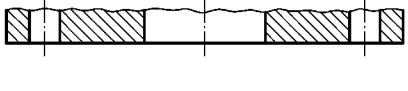
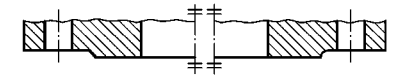
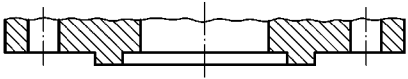
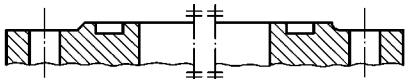
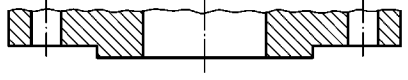
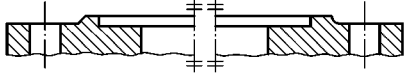
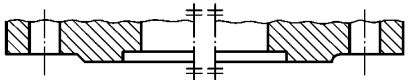
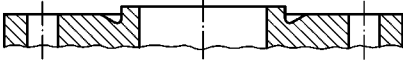


Form ^a	PN-Stufe PN	Bild	Norm	Bearbeitungsverfahren gedreht	
				Rautiefe min.	Rautiefe max.
Flansche ohne Dichtleiste					
Form A glatte Dichtfläche	alle		DIN EN 1092-1	$R_z = 12,5 \mu\text{m}$ $R_a = 3,2 \mu\text{m}$	$R_z = 50 \mu\text{m}$ $R_a = 12,5 \mu\text{m}$
Flansche mit Dichtleiste					
Form B Dichtleiste (B1 und B2)	alle		DIN EN 1092-1	Form B1	
				$R_z = 12,5 \mu\text{m}$ $R_a = 3,2 \mu\text{m}$	$R_z = 50 \mu\text{m}$ $R_a = 12,5 \mu\text{m}$
				Form B2	
				$R_z = 3,2 \mu\text{m}$ $R_a = 0,8 \mu\text{m}$	$R_z = 12,5 \mu\text{m}$ $R_a = 3,2 \mu\text{m}$
Flansche mit formschlüssiger Dichtung					
Form C Feder	PN 10 bis PN 100		DIN EN 1092-1	$R_z = 3,2 \mu\text{m}$ $R_a = 0,8 \mu\text{m}$	$R_z = 12,5 \mu\text{m}$ $R_a = 3,2 \mu\text{m}$
	PN 160		E DIN 2512	—	
Form D Nut	PN 10 bis PN 100		DIN EN 1092-1	$R_z = 3,2 \mu\text{m}$ $R_a = 0,8 \mu\text{m}$	$R_z = 12,5 \mu\text{m}$ $R_a = 3,2 \mu\text{m}$
	PN 160		E DIN 2512	—	
Form E Vorsprung	PN 10 bis PN 100		DIN EN 1092-1	$R_z = 12,5 \mu\text{m}$ $R_a = 3,2 \mu\text{m}$	$R_z = 50 \mu\text{m}$ $R_a = 12,5 \mu\text{m}$
Form F Rücksprung	PN 10 bis PN 100		DIN EN 1092-1	$R_z = 12,5 \mu\text{m}$ $R_a = 3,2 \mu\text{m}$	$R_z = 50 \mu\text{m}$ $R_a = 12,5 \mu\text{m}$
Form G O-Ring-Vorsprung	PN 10 bis PN 40		DIN EN 1092-1	$R_z = 3,2 \mu\text{m}$ $R_a = 0,8 \mu\text{m}$	$R_z = 12,5 \mu\text{m}$ $R_a = 3,2 \mu\text{m}$

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Form	PN-Stufe PN	Bild	Norm	Bearbeitungsverfahren gedreht	
				Rautiefe	
				min.	max.
Form H O-Ring-Nut	PN 10 bis PN 40		DIN EN 1092-1	$R_z = 3,2 \mu\text{m}$ $R_a = 0,8 \mu\text{m}$	$R_z = 12,5 \mu\text{m}$ $R_a = 3,2 \mu\text{m}$
Form L Eindrehung für Linsen- dichtung	PN 63 bis PN 400		DIN 2696	$R_z \leq 6,3 \mu\text{m}$ $R_a \leq 1,2 \mu\text{m}$	
Form M Abschrä- gung für Membran- Schweiß- dichtung	PN 63 bis PN 400		DIN 2695	Wie bei Form B1 oder Form B2	

^a Form A bis Form H nach DIN EN 1092-1:2002-06 (siehe Vorwort).